주식회사 마이센

F/A 부문 실적자료

mySen Inc.

Creative Design Factory

1. 금속검출기 (DA-100)



기능

- 식품, 사출물 등의 생산품 내의 금속(철, 스텐) 이물질 검출

담당 분야

- 내부 HW(메인보드, 수신/발신 보드, 릴레이보드) 역설계 및 개발
- 내부 펌웨어 개발

납품처

- 금속검출기 제작업체 D社

2. 금속검출기 (DA-200)



기능

- 식품, 사출물 등의 생산품 내의 금속(철, 스텐) 이물질 검출

담당 분야

- 내부 HW(메인보드, 수신/발신 보드, 릴레이보드) 개발
- 내부 펌웨어 개발
- Embedded 제어부 로직 및 제어S/W 개발
- 화면 UI 개발

납품처

- 금속검출기 제작업체 D社

3. 김 이물질 검출기 (IS-V6, IS-V8)



기능

- 머신비전을 이용하여 김 표면 및 내부의 이물질 검출
- 머신비전을 이용하여 김 찢어짐 및 접힘 검사

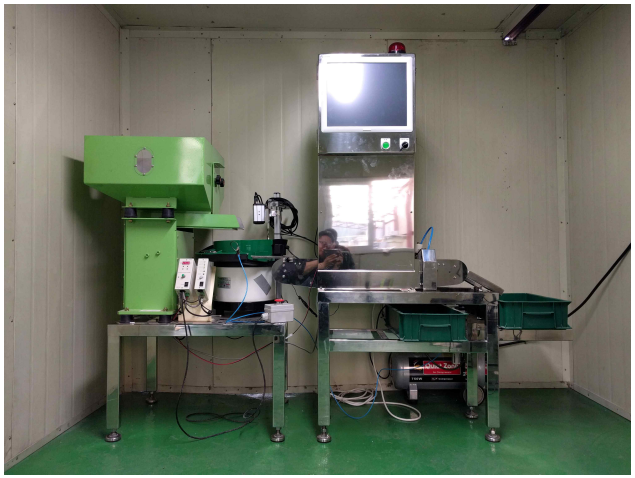
담당 분야

- 이물 검출을 위한 비전처리 알고리즘 개발
- 장비 작동 및 이물 선별제어를 위한 컨트롤보드 및 펌웨어 개발
- 카메라를 이용한 이물 검출을 위한 조명 시스템 개발
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 김 가공기계 전문업체 I社, A社

4. Plug Pin 치수검사 시스템



기능

- 머신비전을 이용한 자동선반 가공품(Plug Pin)의 길이 및 직경 치수검사

담당 분야

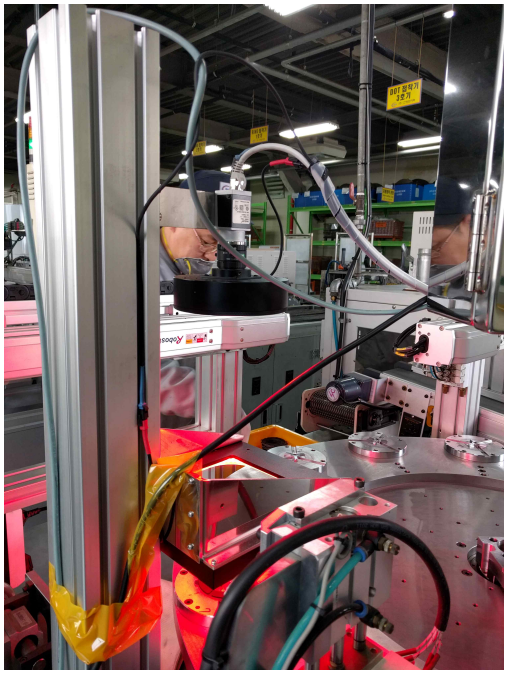
- 치수 검사를 위한 비전처리 알고리즘 개발
- 장비 작동 및 양/불 선별제어를 위한 컨트롤보드 및 펌웨어 개발
- 기구설계 및 제작
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 자동선반 부품가공업체 K社

5. Friction Disk 불량검사 시스템





기능

- 머신비전을 이용한 Pad 부착 불량 검사

담당 분야

- 불량 검사를 위한 비전처리 알고리즘 개발
- 장비 작동 및 양/불 선별제어를 위한 컨트롤보드 및 펌웨어 개발
- 기존 자동화 라인과 연동을 위한 PLC I/F 개발
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- Friction Disk 제작 전문업체 J社

6. 지퍼 불량검사 시스템



기능

- 머신비전을 이용한 지퍼 도장상태 및 혼입 검사

담당 분야

- 도장상태 검사 및 혼입검사를 위한 비전처리 알고리즘 개발
- 장비 작동 및 양/불 선별제어를 위한 컨트롤보드 및 펌웨어 개발
- 기구설계 및 제작
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 지퍼 제작 전문업체 Y社

7. 탭 불량 검사 시스템



기능

- 머신비전을 이용한 탭 불량 검사

담당 분야

- 탭 불량 검사를 위한 비전처리 알고리즘 개발
- 장비 작동 및 양/불 선별제어를 위한 컨트롤보드 및 펌웨어 개발
- 기구설계 및 제작
- 기존 PLC 연동 I/F 개발 및 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 차량 판금부품 제작업체 D社

8. Piston Boot 불량 검사 시스템



기능

- 머신비전을 이용한 Burr 불량 및 이종혼입 검사

담당 분야

- Burr 불량 및 이종혼입 검사를 위한 비전처리 알고리즘 개발
- 장비 작동 및 양/불 선별제어를 위한 컨트롤보드 및 펌웨어 개발
- 기구설계 및 제작
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 차량 브레이크용 Piston Boot 제작업체 Y社

9. 포장두부 날인검사 및 정렬 시스템



기능

- 머신비전을 이용한 포장두부의 유통기한 일부인 검사

담당 분야

- 포장두부 이송 시스템(컨베이어 및 제어 시스템)
- 포장두부 정렬 시스템(기구설계, 제작, 설치)
- 유통기한 일부인 검사
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 포장두부 제조업체 P社

10. Press 부품 얼룩 검사 시스템



기능

- 머신비전을 이용한 Press 가공품의 얼룩 검사

담당 분야

- 얼룩 검사를 위한 비전처리 알고리즘 개발
- 장비 작동 및 양/불 선별제어를 위한 컨트롤보드 및 펌웨어 개발
- 기구설계 및 제작
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 차량 부품용 Press 부품 제작업체 T社

11. 줄자 인쇄오차 자동화 측정 시스템





기능

- 머신비전을 이용한 줄자의 인쇄오차 측정
- 자동으로 이동하며 최대 10m 길이 줄자의 지정 위치 오차 정밀도 측정

담당 분야

- 인쇄오차 측정을 위한 비전처리 알고리즘 개발
- 검사부 이송을 위한 구동부 제어 프로그램 개발
- 전체 기구설계 및 제작, 이송부 개발
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 줄자 제작업체 K社

12. 포장지 일부인 검사 시스템



기능

- 머신비전을 이용한 유통기한 날인 일부인 검사

담당 분야

- 일부인 검사를 위한 비전처리 알고리즘 개발
- PLC 연동제어 구현
- 카메라 및 조명 고정 기구설계 및 제작
- 작업자 조작화면 UI 개발

납품처

- 견과류 제작업체 K社